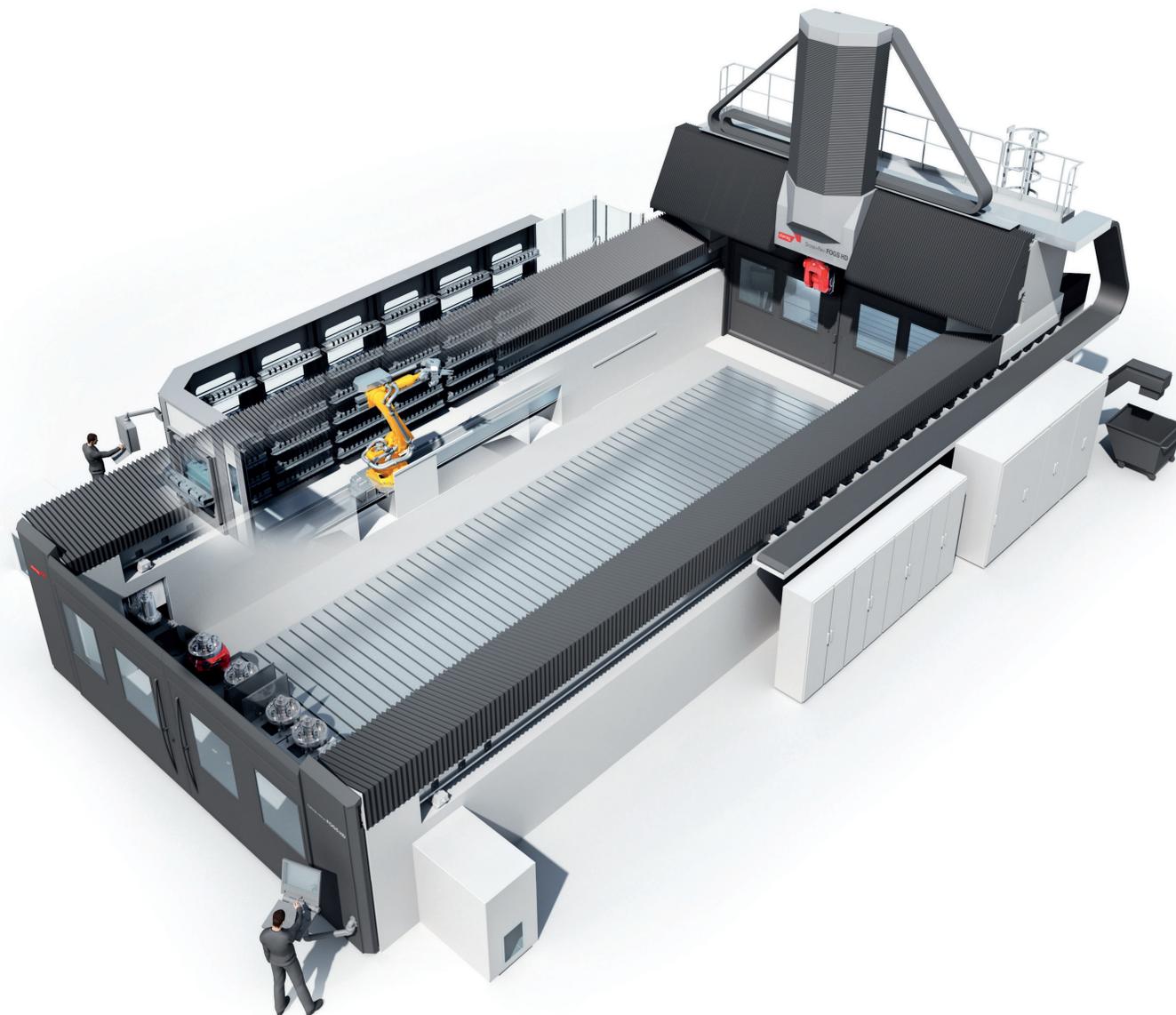


Hochleistungs-Bearbeitungszentrum

# Droop+Rein FOGS HD 50 150 R75 C


**Fräsköpfe und Spindeln**

	<b>Vorsatzfräskopf P8021190/00</b>
	Leistung 40 kW
	Drehzahlbereich max. 6.000 min <sup>-1</sup>
	Kenndrehzahl 220 min <sup>-1</sup>
	Drehmoment max. 1.800 Nm
	<b>Vorsatzfräskopf P8006150/00</b> kurz
	Leistung 75 kW
	Drehzahlbereich max. 3.000 min <sup>-1</sup>
	Kenndrehzahl 130 min <sup>-1</sup>
	Drehmoment max. 5.500 Nm
	<b>Winkelfräskopf P8004292/00</b> lang
	Leistung 75 kW
	Drehzahlbereich max. 2.500 min <sup>-1</sup>
	Kenndrehzahl 130 min <sup>-1</sup>
	Drehmoment max. 5.500 Nm
	<b>Winkelfräskopf P8010922/00</b> schlank
	Leistung 30 kW
	Drehzahlbereich max. 2.500 min <sup>-1</sup>
	Kenndrehzahl 285 min <sup>-1</sup>
	Drehmoment max. 1.000 Nm
	<b>Gabelkopf P4546-08/00</b> schwer
	Leistung S1 60 kW
	Drehzahlbereich max. 4.000 min <sup>-1</sup>
	Drehmoment max. 2.400 Nm
	Schwenkbereich ± 95 °
	Schwenkgeschwindigkeit max. 3.600 °/min
	Schwenkmoment max. 8.000 Nm
	Klemmmoment 12.000 Nm
	<b>Gabelkopf P8013102/00</b> zentrisch
	Schwenkbereich ± 115 °
	Schwenkgeschwindigkeit max. 4.320 °/min
	Schwenkmoment max. 2.500 Nm
	Klemmmoment 6.000 Nm
	<b>Motorfrässpindel P5020-01/00</b>
	Leistung bei 100 % ED 20 kW
	Drehzahlbereich max. 20.000 min <sup>-1</sup>
	Kenndrehzahl 3.000 min <sup>-1</sup>
	Drehmoment max. 65 Nm
	Lagerdurchmesser Frässpindel 70 mm
	Anzugskraft Werkzeugbefestigung 18.000 N
	<b>Motorfrässpindel P4764-08/00</b>
	Leistung bei 100 % ED 20 kW
	Drehzahlbereich max. 7.500 min <sup>-1</sup>
	Kenndrehzahl 630 min <sup>-1</sup>
	Drehmoment max. 300 Nm
	Lagerdurchmesser Frässpindel 110 mm
	Anzugskraft Werkzeugbefestigung 45.000 N

**Technische Daten**

<b>Schieberfräseinheit R75</b>	
Antriebsleistung max.	75 kW
Drehzahlbereich max.	4.000 min <sup>-1</sup>
Drehmoment max.	5.500 Nm
<b>Aufspannplatte</b>	
Abmessung	4.000 x 14.000 mm
<b>Verfahrwege</b>	
X-Achse gesamt	15.000 mm
Y-Achse	5.000 mm
Z-Achse	2.000 mm
C-Achse	n x 360 °
B-Achse	± 95 / 115 °
<b>Verfahrgeschwindigkeiten</b>	
X-Achse max.	40 m/min
Y-Achse max.	30 m/min
Z-Achse max.	20 m/min
C-Achse max.	3.600 °/min
B-Achse max.	3.600 °/min
<b>Steuerung</b>	
CNC Siemens Sinumerik 840D sl	
für 5 Achsen simultan (X, Y, Z, C und B)	

**Highlights**

- Zwei Stationenbetrieb**
- Automatischer Werkzeugwechsler RTM**
  - linear Roboter
  - 324 Werkzeugplätze
  - für SK 50, HSK A100 und HSK A63
- Autom. Fräskopf- und Spindelwechsler**
  - Pick-up Ausführung
  - 7 Plätze für Fräsköpfe
  - 2 Plätze für Motorfrässpindeln
- CNC Siemens Sinumerik 840D sl**
  - Beste Werkstückoberflächenqualität mit dem MDynamics und Top-Surface
  - intuitives Bedienen und Beobachten:
    - Smart Operation Bedienoberfläche mit Gestensteuerung und zusätzlichen Sidescreen Informationen
    - Ergonomisch neu gestaltete Bedientafel mit 22" Touch Display
- Software-Zusatzoptionen**
  - Kinematik Vermessen: Automatische Vermessung der Fräskopfparameter
  - Einsatz von energieeffizienten Komponenten, dynamische Blindleistungskompensation
  - SINUMERIK Integrate/Condition Monitoring überwacht den Maschinenzustand