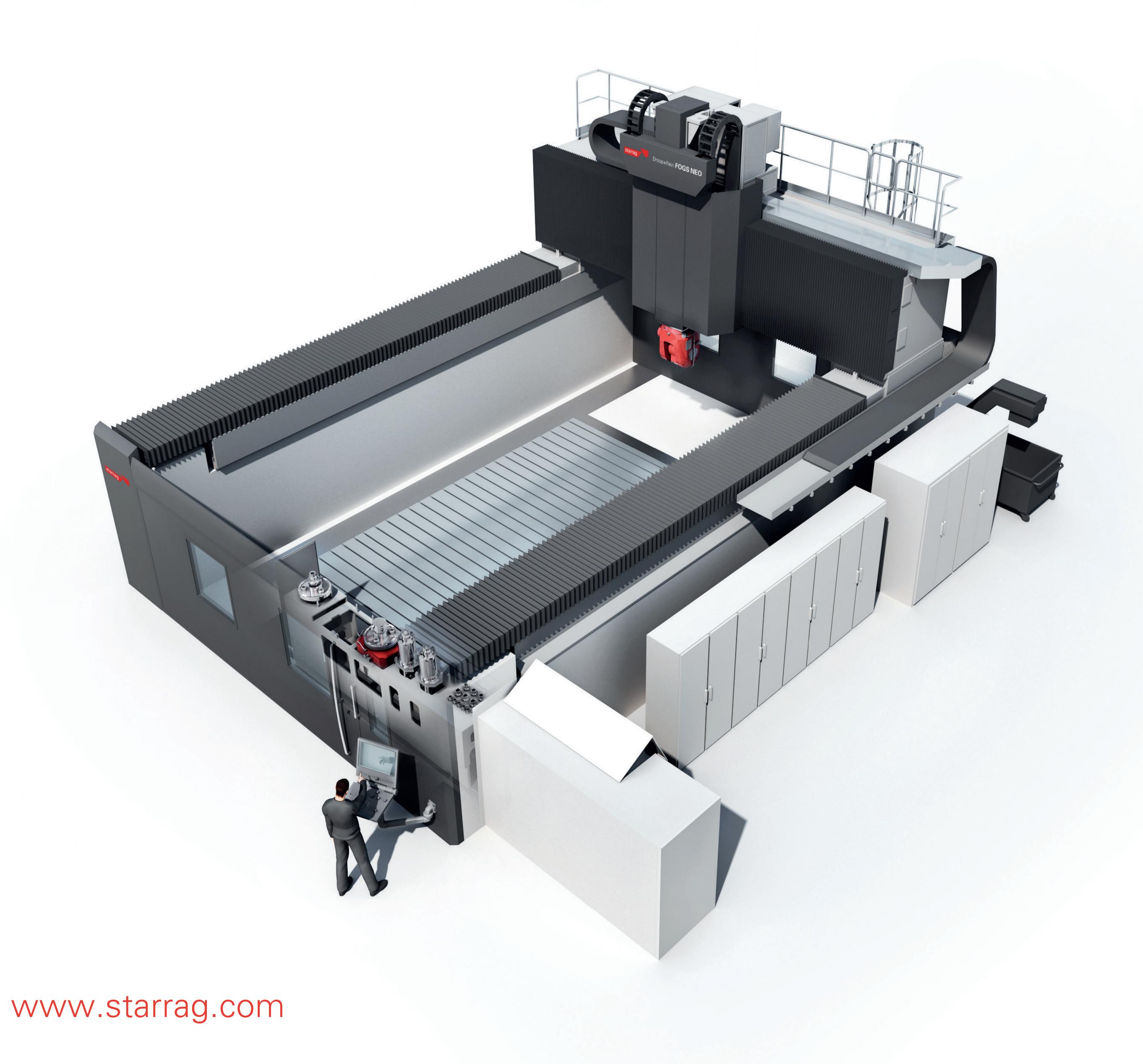


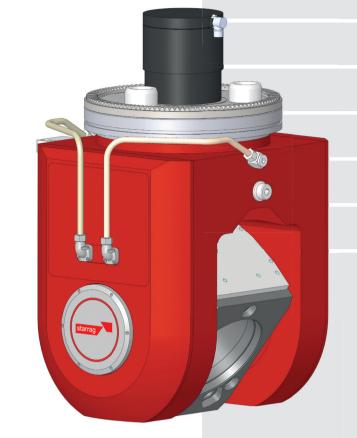


Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum

Droop+Rein FOGS NEO 50 80 N40 C

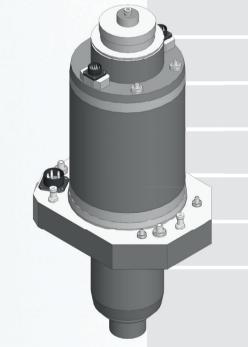


Fräsköpfe und Spindeln

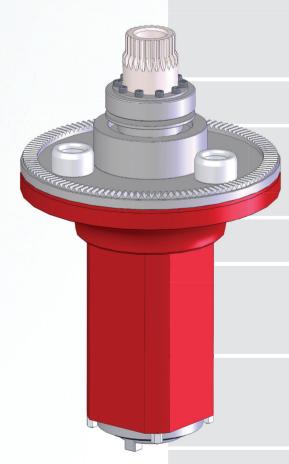


Gabelkopf P5337-03 zentrisch					
Schwenkbereich		± 115	0		
Schwenkgeschwindigkeit	max.	4.320	°/min		
Schwenkmoment	max.	8.000	Nm		
Klemmoment		12.000	Nm		

Motorfrässpindel P4764-0	08/00		
Leistung bei 100 % ED		20	kW
Drehzahlbereich	max.	7.500	min ⁻¹
Kenndrehzahl		630	min ⁻¹
Drehmoment	max.	300	Nm
Lagerdurchmesser Frässpi	ndel	110	mm
Abstand von Schwenkmitte	е		
zu Spindelnase		430	mm
Spindelaufnahme DIN 6906	63	HSK	A100
Anzugskraft Werkzeug-			
befestigung		45.000	Ν



	Motorfrässpindel P5020-0	1/00		
	Leistung bei 100 % ED		20	kW
	Drehzahlbereich	max.	20.000	min
	Kenndrehzahl		3.000	min
	Drehmoment	max.	65	Nm
	Lagerdurchmesser Frässpir	ndel	70	mm
Abstand von Schwenkmitte				
	zu Spindelnase		500	mm
	Spindelaufnahme DIN 6906	63	HSK	A63
	Anzugskraft Werkzeug-			
	befestigung		18.000	Ν



Vorsatzfräskopf P8020741/00						
Leistung	S1-Betrieb		40	kW		
	S6-Betrieb		60	kW		
Drehzahlbereich 5			-6.000	min ⁻¹		
Kenndrehzahl	S1-Betrieb		275	min ⁻¹		
	S6-Betrieb		320	min ⁻¹		
Drehmoment	S1-Betrieb	max.	1.375	Nm		
	S6-Betrieb	max.	1.800	Nm		
Frässpindellagerdurchmesser			110	mm		
Abstand Schnittstelle Schieber-						
fräseinheit zu Spindelnase			550	mm		
Spindelaufnahme DIN 69871			SK	50		
Anzugskraft Werkzeug-						
befestigung		35.000	Ν			

Technische Daten

Schieberfräseinheit N40 Leistung					
S1-Betrieb	40	kW			
S6-Betrieb	60	kW			
Drehzahlbereich	5 – 6.000	min ⁻¹			
Drehmoment abhängi	ig vom einges	. Aggregat			
Aufspannplatte					

4.500×7.000	mm
8.000	mm
5.000	mm
1.500	mm
± 400	0
± 115	0
7-03	
	8.000 5.000 1.500 ± 400

Verfahrgeschwindigkeiten			
X-Achse	max.		
\			

X-Achse	max.	40	m/min	
Y-Achse	max.	40	m/min	
Z-Achse	max.	40	m/min	
C-Achse	max.	3.600	° /min	
B-Achse	max.	4.320	° /min	

Steuerung

CNC Siemens Sinumerik 840D sl für 5 Achsen simultan (X, Y, Z, C und B)

Highlight

Automatischer Werkzeugwechsler Pick-up Ausführung 6 Speicherplätze für Werkzeugaufnahme HSK A63 8 Speicherplätze

Autom. Fräskopf- und Spindelwechsler

für Werkzeugaufnahme HSK A100

Pick-up Ausführung3 Plätze für Fräsköpfe

2 Plätze für Motorfrässpindeln

CNC Siemens Sinumerik 840D sl

 Beste Werkstückoberflächenqualität mit dem MDynamics und Top-Surface

 intuitives Bedienen und Beobachten:
 Smart Operation Bedienoberfläche mit Gestensteuerung und zusätzlichen Sidescreen Informationen
 Ergonomisch neu gestaltete Bedientafel mit 22" Touch Display

Software-Zusatzoptionen

Kinematik Vermessen: Automatische
 Vermessung der Fräskopfparameter
 Einsatz von energieeffizienten Komponenten,
 dynamische Blindleistungskompensation

 SINUMERIK Integrate/Condition Monitoring überwacht den Maschinenzustand