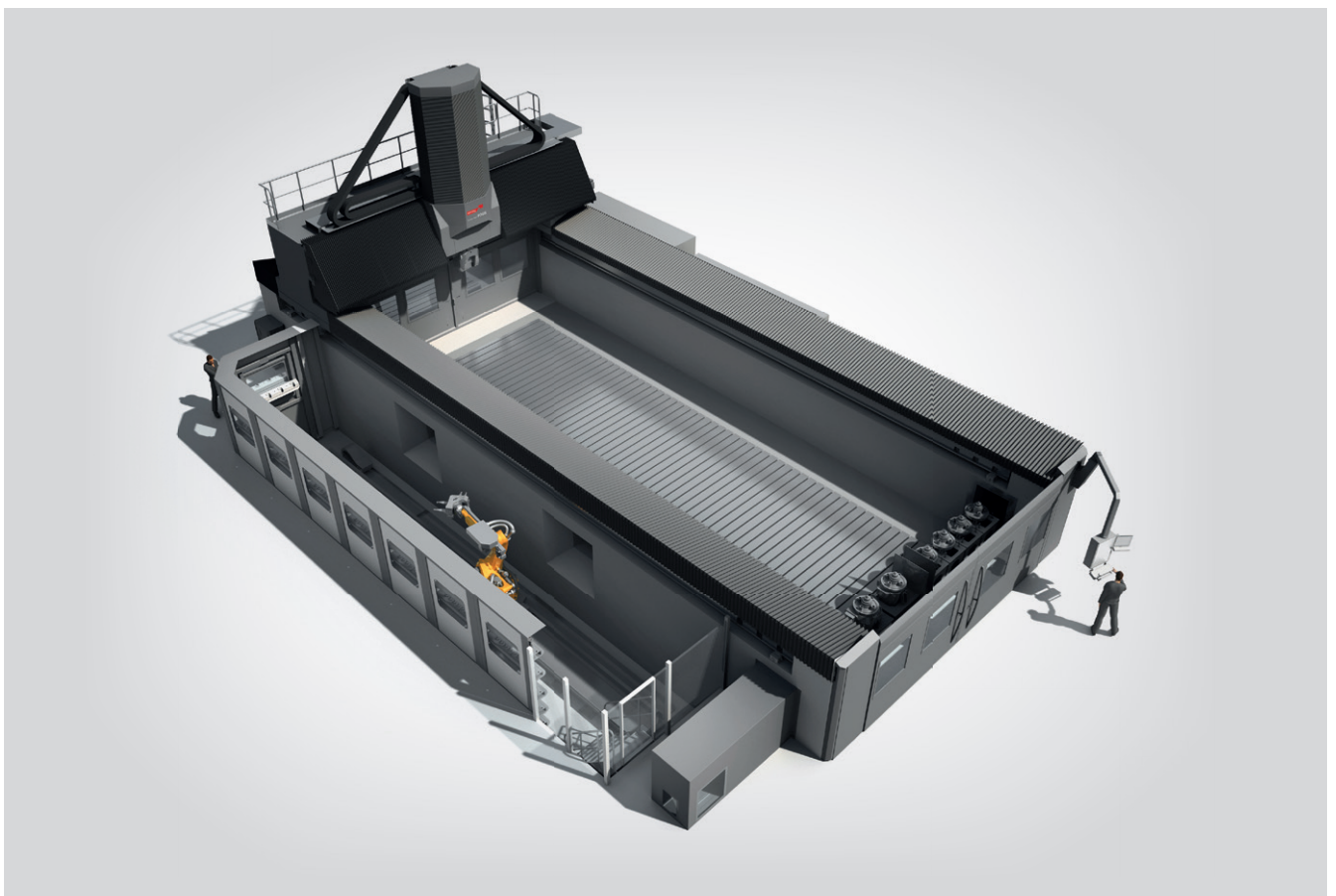


Presseinformation Starrag 12-2017

Droop+Rein FOGS NEO und HD (Heavy Duty):
Doppelte Premiere im Odenwald

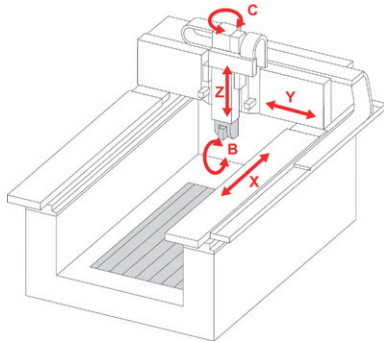
Inspirierende Partnerschaft mit Stammkunden



Kennzeichen HD: Die neue Droop+Rein FOGS HD (Heavy Duty) schlichtet aufgrund der hohen Maschinendynamik rund 20 bis 30 % schneller und wirtschaftlicher als eine vergleichbare Portalfräsmaschine.

Walldürn / Deutschland

Eine Partnerschaft der kreativen Art ging die baden-württembergische CONCAD GmbH mit der Starrag Technology GmbH ein: Der *Job Shop de luxe* mit eigenem Werkzeugbau orderte in Bielefeld zwei neue Droop+Rein FOGS-Maschinen, für die er eine neue, klimatisierte Produktionshalle baut.



Dynamisch und beweglich: Das Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum Droop+Rein FOGS NEO mit seiner sehr beweglichen und schnellen C-Achse (geplant: $\pm 400^\circ$) eignet sich für die multifunktionale Komplettbearbeitung von sehr grossen Werkstücken.

Stammkunden sind wichtig, Droop+Rein inspirieren sie sogar zu neuen Maschinenkonzepten: Die Rede ist von der neuen Droop+Rein FOGS HD (Heavy Duty), die auf Inspiration durch die CONCAD GmbH aus Walldürn (Neckar-Odenwald-Kreis) entstand. Das baden-württembergische Unternehmen, das bereits eine Droop+Rein FOGS M30 sowie eine Droop+Rein TF besitzt, war bereits seit längerem auf der Suche nach einer Maschine, mit der sich grosse, schwere Werkzeuge vor allem für Aussenhautteile im Fahrzeugkarosseriebau und Maschinenkomponenten in höchster Präzision in einer Aufspannung bearbeiten lassen. Geschäftsführer Klaus Schwab: „Nach ausgiebigen Testläufen erzählte ich in Bielefeld Ulrich Wiehagen von meinen Wünschen, die sich anscheinend mit keiner der standardmässigen Maschinenkonzepte erfüllen liessen.“ Üblicherweise bietet sich die lange Portalmaschine Droop+Rein TF mit beweglichem Tisch an. Gegen sie sprach aber ausser dem grossen Platzbedarf, dass sie sich nicht so problemlos wie eine Gantrymaschine im laufenden Betrieb – zum Beispiel für nächtliche, mannarme Schichten – rüsten lässt.

„Warum kombinieren wir dann nicht einfach die beiden am Markt etablierten Maschinentypen FOGS und TF zu einem neuen Maschinenkonzept, bei dem wir die Module der Portalmaschine oben auf dem Fundament platzieren?“, fragte ihn Wiehagen, Werkleiter für den Produktbereich Droop+Rein der Starrag Technology GmbH in Bielefeld. Gesagt, getan: Kurze Zeit später entstand die Droop+Rein FOGS HD, eine sehr leistungsfähige, präzise zerspannende Hochgantry-Maschine (X-Achse: 3.000 bis 31.000 mm; Y-Achse: 3.000 bis 6.000 mm; Z-Achse: 1.500 bis 2.500 mm) mit schnellen, dynamischen Achsen und extrem hohem Drehmoment (2.400 bis 7.500 Nm). Für sie spricht nicht nur das Arbeitstempo, denn sie schlichtet rund 20 bis 30 % schneller und wirtschaftlicher als eine Portalmaschine. „Ich stimme Herrn Wiehagen zu, dass nun niemand mehr im Werkzeugbau eine Portalmaschine braucht“, sagt Schwab. „Für die HD spricht ausser der möglichen mannlosen Fertigung auch die Option zum hauptzeit-parallel-rüsten in der Maschine.“ Deutlich weniger effizienter wäre die sonst übliche Lösung mit zwei FOGS oder einer klassischen, sehr grossen Tischmaschine, die inklusive Peripherie (z.B. Palettenwechsler) zudem eine deutlich grössere Stellfläche benötigt.

Der Neuling HD kommt in eine klimatisierte Halle, die auch eine weitere Maschinenpremiere aufnimmt: Das neue Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum Droop+Rein FOGS NEO zeichnet eine neue Fräseinheit sowie eine modifizierte C-Achse aus, die sich dank ihrer enormen Beweglichkeit zur effizienten Fertigung von sehr präzisen Maschinenteilen einsetzen lässt. Eckhard Friemel, Product Sales Manager Droop+Rein: „Wir sind gerade dabei, die C-Achse von bisher maximal $\pm 200^\circ$ auf $\pm 400^\circ$ zu erweitern.“

Die Inbetriebnahme des FOGS-Duos ist für den Sommer 2019 geplant. Danach geht die Partnerschaft mit Starrag in die nächste Runde. CONCAD wird dann als Pilotanwender interessierten Firmen vorführen, wie sich die FOGS NEO und HD in der Praxis bewähren.

Unternehmensprofil CONCAD

1995 wurde die CONCAD GmbH als reines Konstruktionsbüro gegründet, das sich kurz darauf dank eigenem Werkzeug- und Prototypenbau zu einem *Job Shop de luxe* gewandelt hat, der heute mit 135 Mitarbeitern die Fahrzeugentwicklung komplett von der Konzeptphase bis zur Serienreife begleitet. Das Leistungsspektrum lässt keine Wünsche in den Bereichen Werkzeug-, Prototypen-, Modell- und Formenbau sowie Kleinserienfertigung offen. Zu den Spezialitäten zählen Karosseriebauteile, die als Prototypen und in Kleinserie entstehen.

www.concad-gmbh.de

Unternehmensprofil Starrag Engineering precisely what you value

Die Starrag Group ist ein technologisch weltweit führender Hersteller von Präzisions-Werkzeugmaschinen zum Fräsen, Drehen, Bohren und Schleifen von Werkstücken aus Metall, Verbundwerkstoffen und Keramik. Zu den Kunden zählen die führenden Unternehmen in den Abnehmerindustrien Aerospace, Energy, Transportation und Industrial. Das Portfolio an Werkzeugmaschinen in Kombination mit weitreichenden Technologie- und Servicedienstleistungen ermöglicht den Kunden substantielle Produktivitätsfortschritte.

Die Produkte werden unter der Marke Starrag vertrieben und umfassen die Produktbereiche Berthiez, Bumotec, Dörries, Droop+Rein, Ecospeed, Heckert, Scharmann, SIP, Starrag und TTL. Die Firmengruppe mit Hauptsitz in Rorschach/Schweiz betreibt Produktionsstandorte in der Schweiz, Deutschland, Frankreich, Grossbritannien und Indien sowie Vertriebs- und Servicegesellschaften in den wichtigsten Abnehmerländern.

Die Starrag Group Holding AG ist an der SIX Swiss Exchange kotiert.

Für weitere Informationen:

Starrag
Michael Schedler
Head of Marketing
T +49 2166 454 0
F +49 2166 454 300
info@starrag.com
www.starrag.com